



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Číslo projektu	CZ.1.07/1.5.00/34.0394
Číslo materiálu	VY_32_INOVACE_22_MY_1.03
Název školy	Střední odborná škola a Střední odborné učiliště, Hustopeče, Masarykovo nám. 1
Autor	Ing. Zdenka Voňková
Tématický celek	Pálené cihlářské výrobky – druhy
Ročník	1.
Datum tvorby	26.12.2012
Anotace	Prezentace podává stručný přehled druhů cihlářských výrobků a je doplněna názornými obrázky.
Metodický pokyn	Prezentace
Pokud není uvedeno jinak, uvedený materiál je z vlastních zdrojů autora	

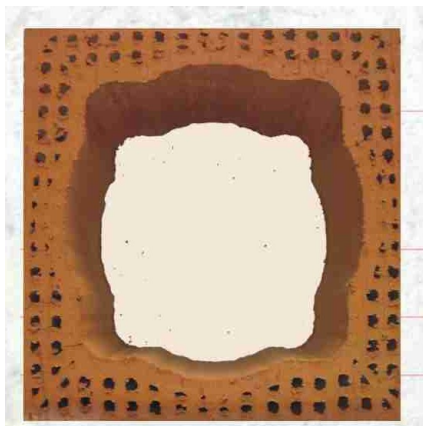
Pálené cihlářské výrobky druhy

Nejdůležitější druhy cihlářských výrobků a jejich vlastnosti:

1. Prvky pro svislé konstrukce - cihly a tvarovky



Cihelné tvarovky pro nosné zdivo (pero-drážka)



Komínové tvarovky



Cihla děrovaná, vhodná též pro lícové zdění



Cihla plná – CP (290x140x65 mm)

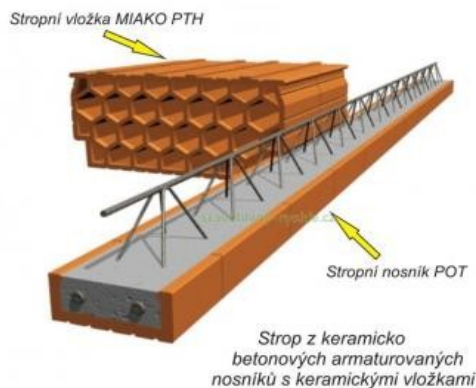
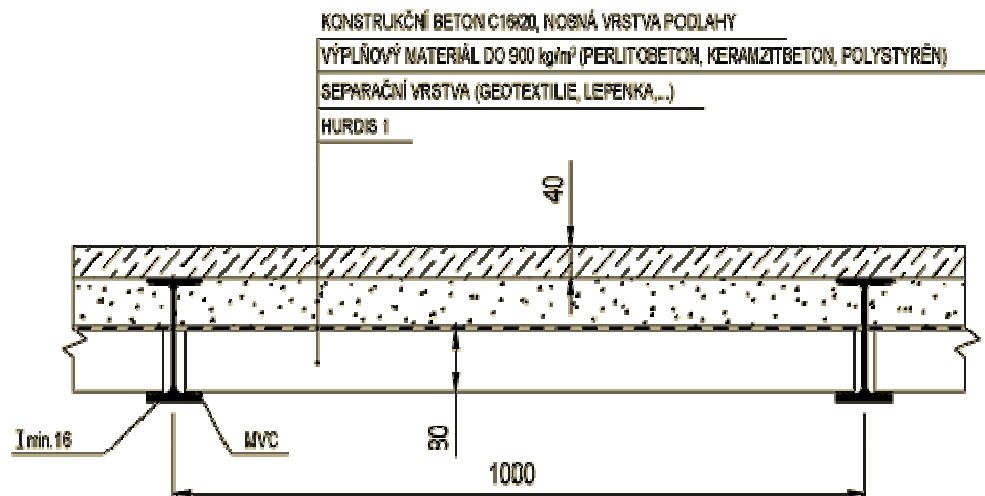


Cihelné tvarovky pro nenosné zdivo (pero-drážka)

2. Prvky pro vodorovné konstrukce – stropní desky HURDIS, stropní vložky MIAKO, stropní tvarovky ARMO, stropní tvarovky pro keramické nosníky

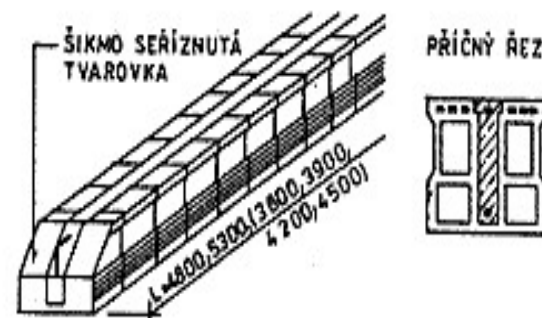
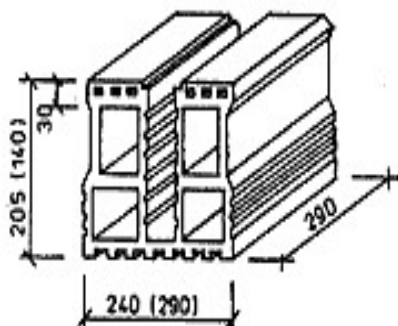


Stropní deska HURDIS



Strop z keramicko betonových armaturovaných nosníků s keramickými vložkami

POROTHERM strop MIAKO

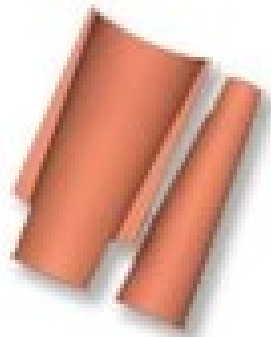


Keramický poval z tvarovek ARMO U

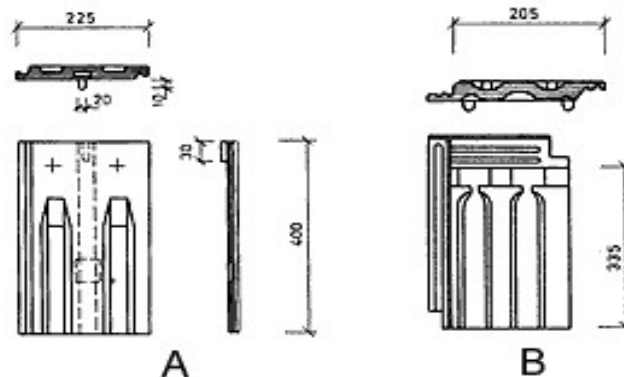
3. Pálená střešní krytina – tašky tažené bobrovky, tašky ražené prejzové, tašky tažené drážkové, tašky ražené drážkové, hřebenače aj.



Taška
Bobrovka



Taška
prejzová



Příklad tažené a ražené tašky A – tažená,
B - ražená

Pálená střešní krytina se dodává v mnoha variantách, tvarech a v současné době i barvách. Některé firmy střešní tašky glazují a zabývají se i ozdobnou výrobou různých hřebenačů.

Použití střešní krytiny:

Tašky – pro sklon min. 25°

Hřebenače – používají se ke krytí hřebenů střech a nároží.

4. Cihlené dlaždice a obkladačky



5. Pálené prvky pro speciální účely

6. Antuka - vyrábí se rozemletím zlomků nebo celých výrobků z pálené hlíny na definovanou zrnitost. K tomu se používají 2 fázové mlecí linky: v první fázi se úlomky nadrtí na čelistovém drtiči, ve druhé fázi se rozdrčené kusy o max. velikosti do 80 mm putují do kladivového mlýna, ve kterém dojde k rozemletí drtě na hrubou antuku. Z hrubé antuky se pak na vibračním síti odděluje hrubá frakce.

7. Keramická prefabrikace

Zdroje:

- www.tondach.cz
- www.heluz.cz
- www.wienerberger.cz



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ