

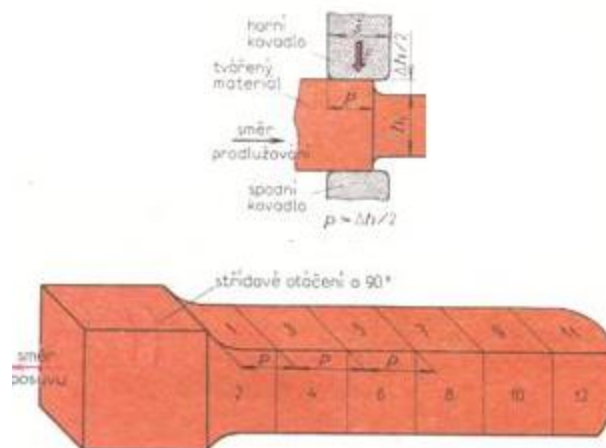


INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Škola	Střední odborná škola a Střední odborné učiliště, Hustopeče, Masarykovo nám. 1
Autor	Ing. Věra Horáková
Číslo	VY_32_INOVACE_3_STT_Základní kovářské operace
Název	Kování
Téma hodiny	Základní kovářské operace
Vytvořeno	25.2.2013
Předmět	Strojírenská technologie
Ročník/y/	druhý
Anotace	Látka je určena k výkladu problematiky základních kovářských operací
Očekávaný výstup	Žák porozumí pojmům základních kovářských operací a porozumí jejich technologii
Druh učebního materiálu	prezentace

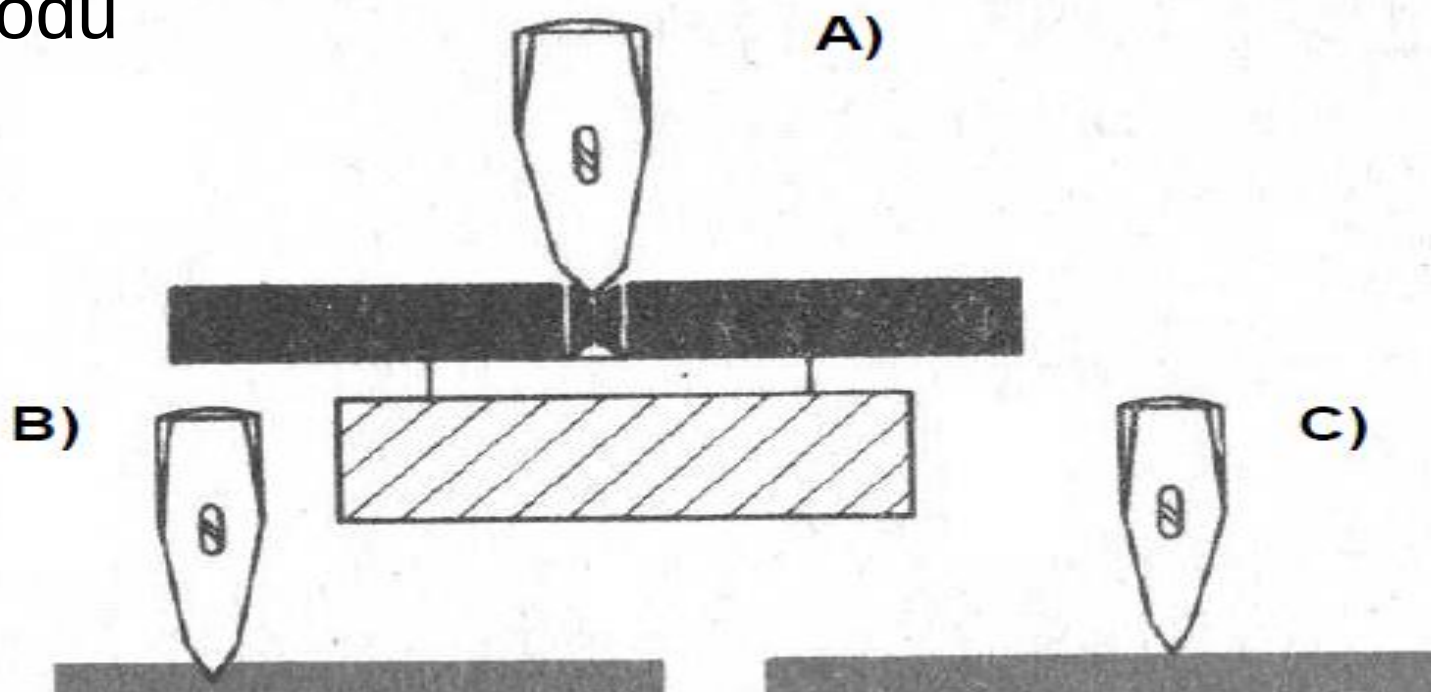
ZÁKLADNÍ ruční KOVÁŘSKÉ OPERACE

PRODLUŽOVÁNÍ – děje se přes hranu nebo roh kovadliny



Sekání

U tenkých polotovarů se materiál nasekne a následně se materiál ulomí přes hranu kovadliny. Silnější polotovary je nutno nasekávat po celém obvodu

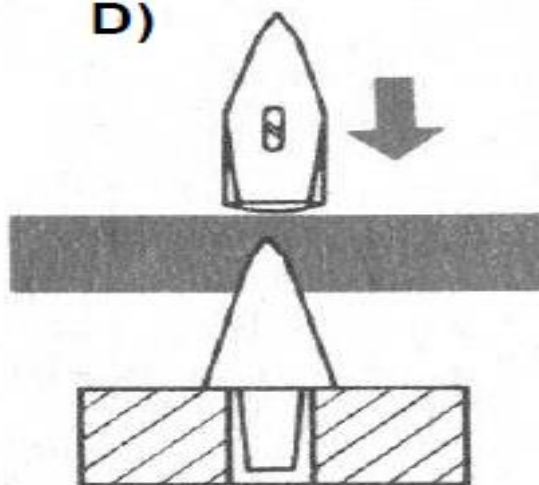


Sekání

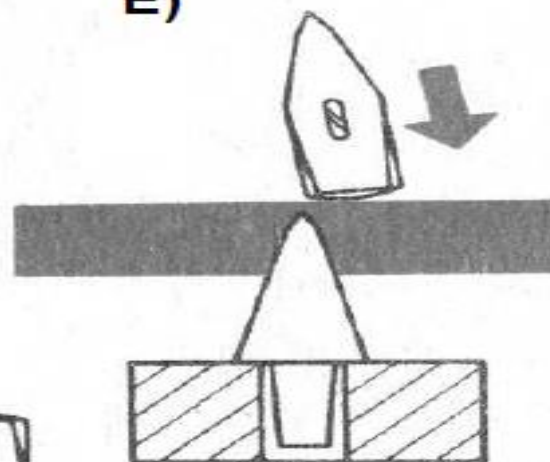
Snadno se seká na utínce vložené do díry v kovadlině (obr. D). Na utínku se polotovar narazí tak, až je téměř oddělen. Poslední údery kladivem se umísťují tak, aby šly mimo břit utínky (obr. E).

Materiál větších průřezů se rychleji seká sekáčem na utínce vložené do otvoru v kovadlině (obr. F).

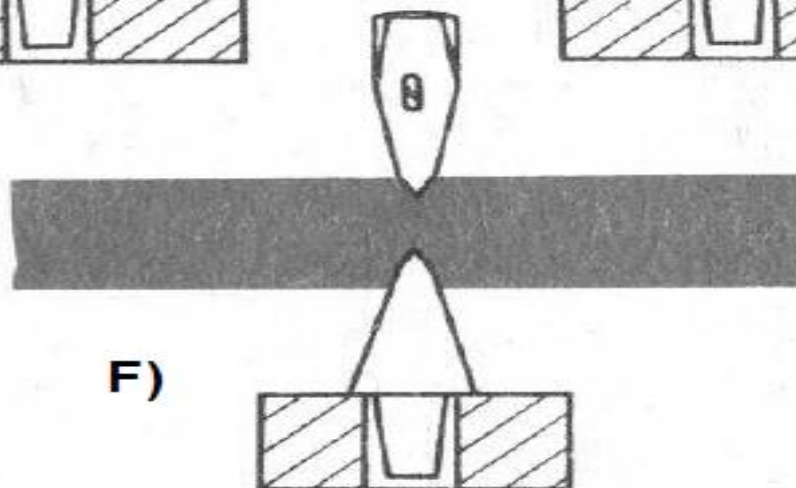
D)



E)



F)

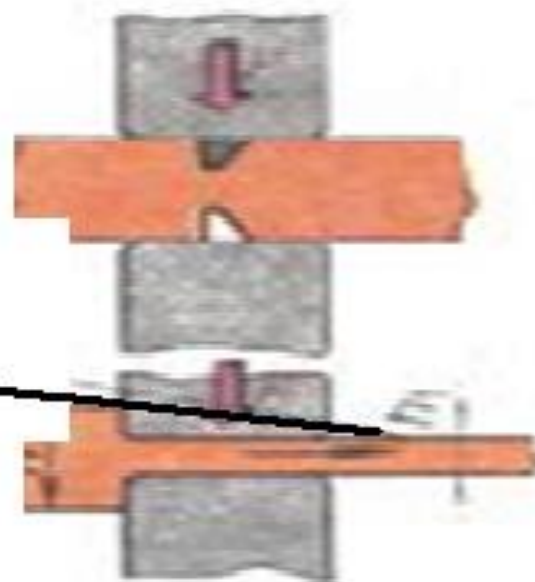


Osazování

osazovací příložka



**jednostranné
osazování**

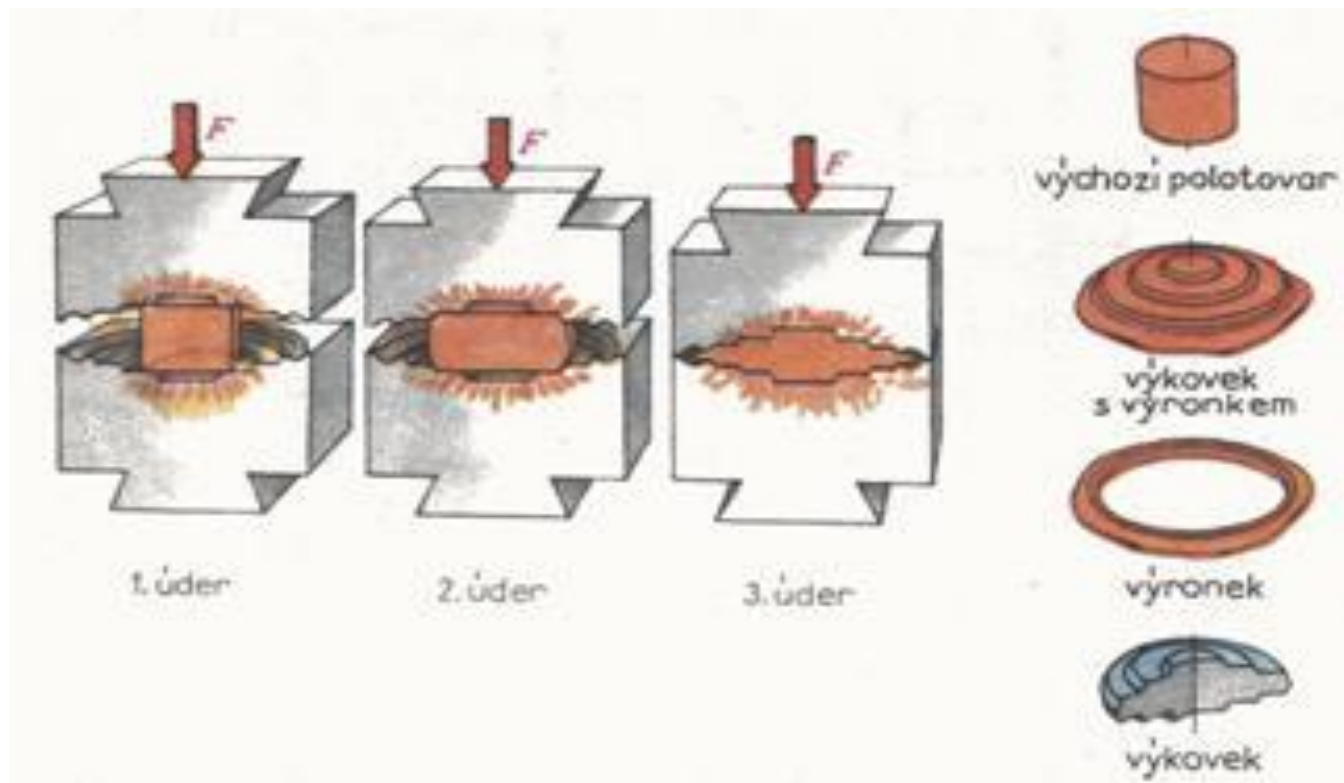


**oboustranné
osazování**

Přesazování



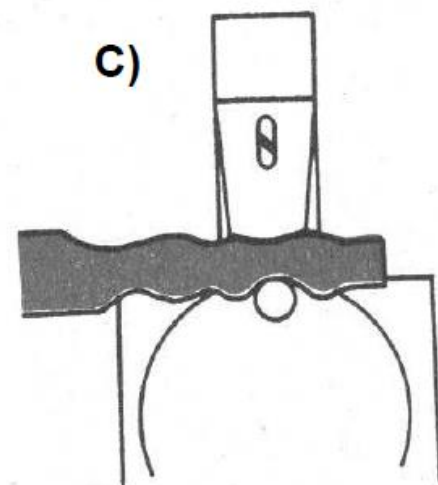
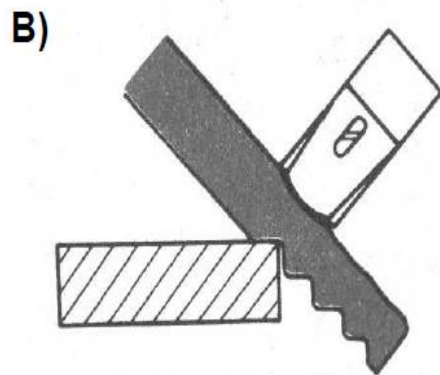
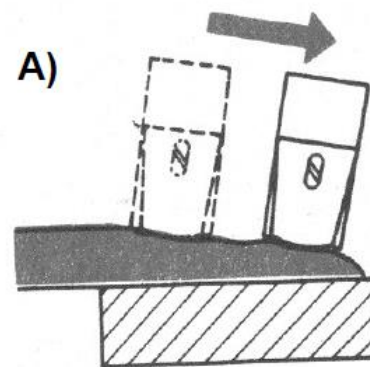
Zápuskové kování



Prodlužování

a/ krátké prodlužování

B,C/ dlouhé prodlužování



SVAŘOVÁNÍ

PŘEPLÁTOVÁNÍ



NAHŘÁTÍ A SPOJENÍ
ÚDERY K SOBĚ



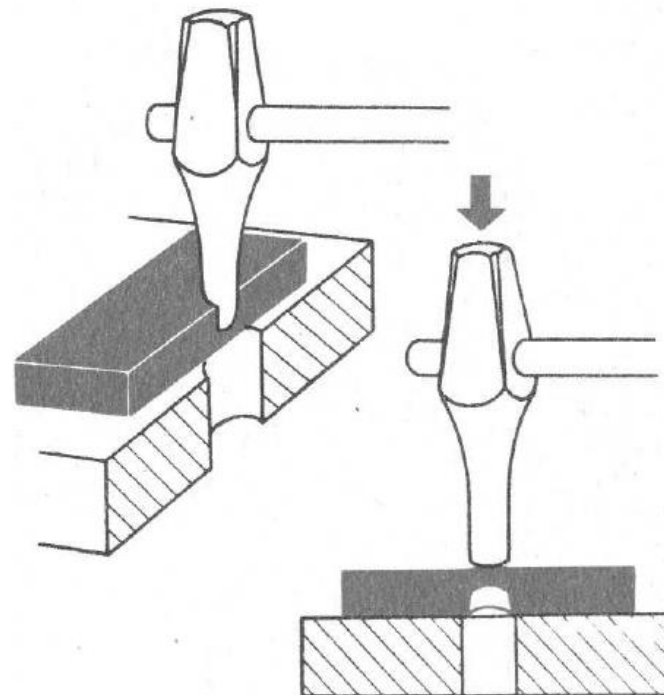
ÚPRAVA TVARU



kování nože z damascenské oceli – video ukázka

Děrování

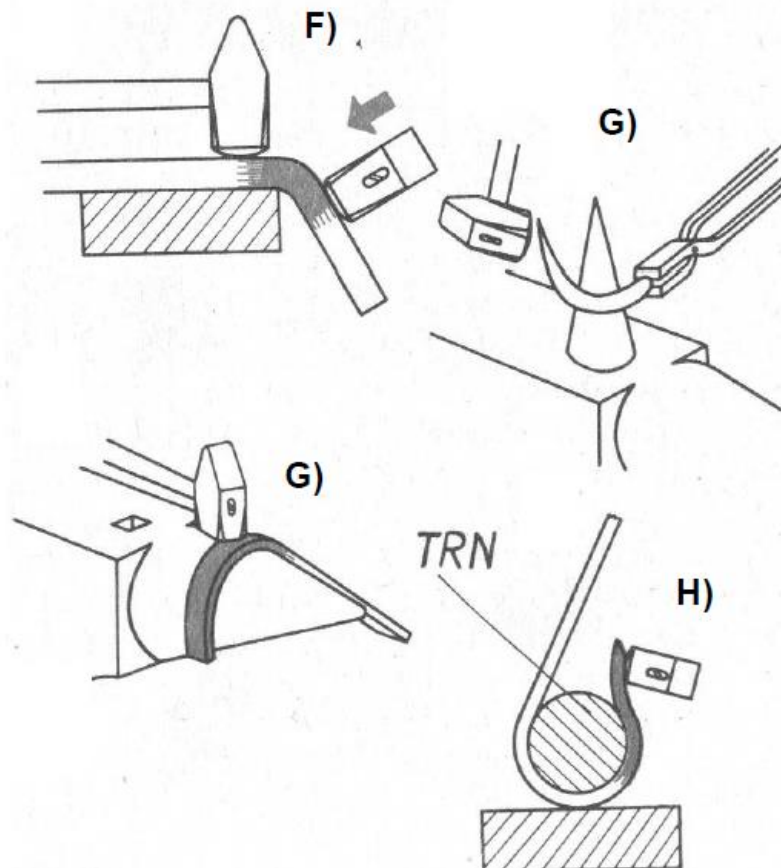
Při děrování se nejprve nasekne jedna strana, potom se výrobek otočí a z druhé strany se vyrazí



Ohýbání

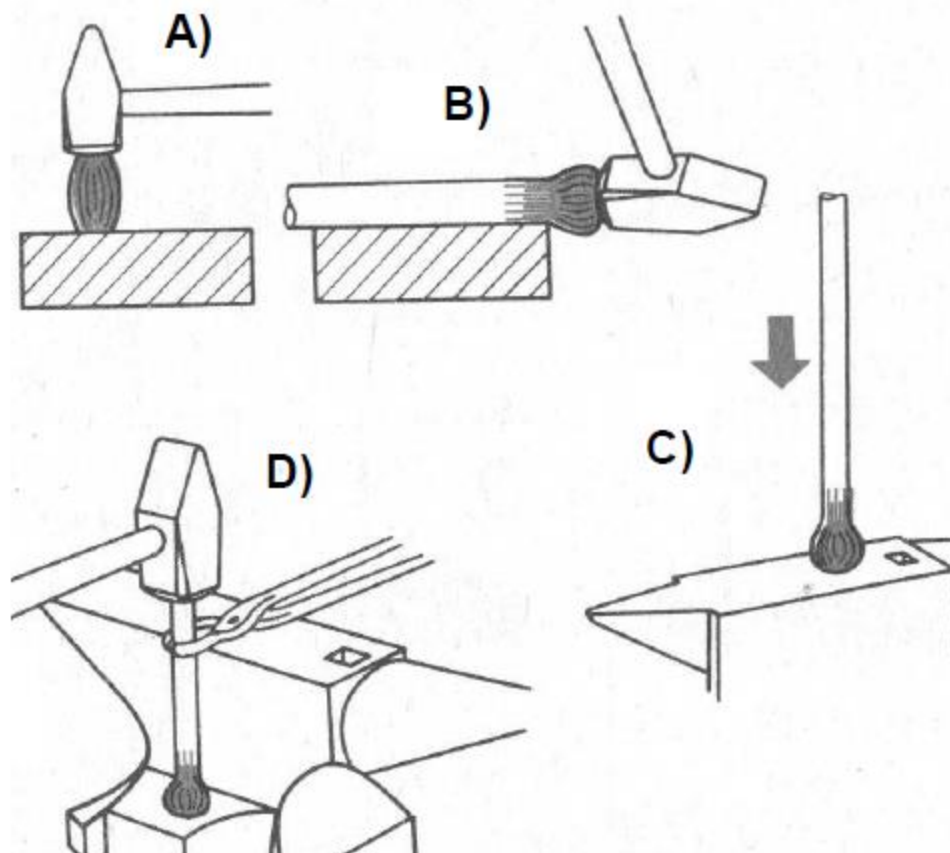
Před ohýbáním se musí materiál v místě ohybu napěchovat z důvodu zeslabování materiálu při ohýbání.

Polotovary s malými průřezy se zakružují na růžku - obr.G. Větší profily se zakružují přes roh kovádky a dokončují se na dráze kovádky pomocí trnu – obr. H



Pěchování materiálu

- a/ pěchování krátkých kusů
- b/ pěchování dlouhých kusů
- c/ přímé pěchování na dráze kovadliny
- d/ pěchování na ploše kovadliny



Seznam použité literatury:

- http://www.ksp.tul.cz/cz/kpt/obsah/vyuka/skripta_tkp/sekce/03.htm
- http://mechmes.websnadno.cz/dokumenty/pri-t2-05_zakladyrucnihokovani.pdf
- Autorem materiálu, pokud není uvedeno jinak, je Ing. Věra Horáková