

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Škola	Střední odborná škola a Střední odborné učiliště, Hustopeče, Masarykovo nám. 1
Autor	Ing. Ivana Bočková
Číslo projektu	CZ.1.07/1.5.00/34.0394
Číslo dumu	VY_32_INOVACE_8_MY_1.04
Název	Technické materiály
Téma hodiny	Spoje potrubí
Předmět	Materiály
vypracováno	26.11.2012
Ročník/y/	1.ročník
Anotace	Tento pracovní list je určen k opakování tématu jednotlivých druhů potrubí v předmětu materiály oboru instalatér. Pracovní list, test žáci se vypracují písemně, doba trvání 30 minut.
Očekávaný výstup	Žák rozlišuje jednotlivé druhy spojů, rozlišuje jejich postupy při vytváření spojů, rozlišuje jednotlivé spoje podle druhu materiálu, průměru potrubí a druhu dopravovaného média.
Druh učebního materiálu	Pracovní list, test

Materiály – I1 – Spoje potrubí - test

1) Co je to trubkořez?

- a) přenosný vrtací nástroj
- b) přenosný řezací stroj na zkracování trubek
- c) dvouramenná páka

2) Co je to měření?

- a) kontrolní pracovní činnost, kdy zjišťujeme rozměr předmětu
- b) kontrolní pracovní činnost
- c) porovnání rozměrů

3) Jaký je rozdíl mezi úhelníkem a úhloměrem?

- a) žádný
- b) úhelníkem měříme pouze pevně určený úhel a úhloměrem lze měřit všechny úhly
- c) úhelníkem lze měřit všechny úhly a úhloměrem ne

4) Na co při měření používáme šablony a kalibry?

- a) slouží pro měření
- b) nepoužíváme je
- c) slouží pro měření porovnáním, neměří, ale kontrolují určité dané rozměry

5) Co nepatří do náradí pro orýsování?

- a) pravítko, kružítko
- b) důlčík, rýsovací jehla

c) ohýbačka, rovnačka

6) Co je závit?

a) je to prvek strojní součásti, který vznikne šroubovým navinutím profilu

b) je to prvek strojní součásti, který vznikne šnekovým navinutím profilu

7) Co je to rovnání?

a) pracovní operace, kdy vrátíme materiálu původní tvar

b) jde o tváření materiálu určitým směrem

c) tvar materiálu před deformací

8) Jaké znáš druhy spojů, napiš, co tam nepatří!

a) rozebíratelné a přírubové

b) nerozebíratelné a svařované

c) korodované a lisované

9) Požadavky na spoje u potrubí – vypiš chybný požadavek

a) trvalá těsnost

b) dostatečná pevnost

c) snadná proveditelnost

d) trvanlivost

e) nesmí zeslabovat stěnu trubky

f) propustnost

10) Co je hrdlový spoj?

a) hrdlo hladké a svařuje se k druhé hladké části

b) hrdlo je bežešvé a lepí se lepidlem L20

c) hrdlo je rozšířený konec trouby a do něj se zasune hladký konec trouby

11)U kterých materiálů se nebude uplatňovat hrdlový spoj?

- a)litinové trouby
- b)betonové a železobetonové trouby
- c)měděné trubky

12)Kdy se používá k těsnění hrdlových spojů provazec suchý?

- a)pro ležatá potrubí
- b)pro svislá potrubí
- c)pro vodorovná potrubí

13)Jak se spojují novodurové hrdlové odpadní trouby?

- a)vložení pryžového kroužku do hrdla
- b)vložení pryžového kroužku do hrdla a natřením hrdla
- c)vložení pryžového kroužku do hrdla a natřením kroužku a hladkého konce zasunované roury kluzným prostředkem a zasunutím trouby do hrdla

14)Čím je tvořen přírubový spoj?

- a)přírubou a spojovacím šroubem
- b)jen spojovacími šrouby
- c)dvě příruby, kruhové těsnění, spojovací šrouby

15)Co je příruba?

- a)deska kolmá k ose potrubí
- b)deska vodorovná s osou potrubí

16)Kde použijeme přírubový spoj?

- a)tam, kde jsou vyšší provozní tlaky a kde vyžadujeme snadnou montáž a demontáž potrubí
- b)tam, kde jsou nižší provozní tlaky a kde vyžadujeme snadnou montáž a demontáž potrubí

17)Kdy používáme závitový spoj?

- a)výhradně u plastových trubek
- b)jen u litinových trubek
- c)výhradně u ocelových trub pomocí fitinků

18)Čím se netěsní závitové spoje?

- a)teflonem
- b)konopím
- c)gumou

19)Který materiál spojujeme kapilárním pájením?

- a)měď
- b)ocel
- c)plast

20)Čemu říkáme tvrdé pájení?

- a)teplota tavení je pod 500 °C a pájí se Pb, Zn
- b)teplota tavení je nad 500 °C a pájí se CU, Al, Zn

21)Které způsoby svařování se neuplatňují u spojování plastových potrubí?

- a)svařování na tupo
- b)polyfúzní svařování
- c)svařování horkým vzduchem
- d)svařování obloukem

22)Které druhy plastů se spojují lepením?

- a)PE
- b)PVC
- c)PP

23)Které nářadí nepatří do nářadí lisovaných spojů?

- a)expandér
- b)lisovací kleště
- c)ohýbací kleště

správné odpovědi:

1b

2a

3b

4c

5c

6a

7a

8c

9f

10c

11c

12b

13c

14c

15a

16a

17c

18c

19a

20b

21d

22b

23c



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Tento materiál je vlastní tvorbou autora. Materiály jsou určeny pro bezplatné používání pro potřeby výuky a vzdělávání na všech typech škol a školských zařízeních. Jakékoliv další využití podléhá autorskému zákonu.